



ProSeries 2 大孔径扫描振镜

产品特点

ProSeries2两轴大孔径扫描振镜是适用于塑料焊接、精密微加工、钻孔等高速度和高精度应用的理想产品。其封闭式结构可即插即用，采用先进的动磁式振镜电机和精密伺服驱动器达到最佳性能。每个单元支持行业标准电接口，方便设备集成商的系统集成。可配置 F-Theta 镜头以支持各种扫描工作范围。我们的各型扫描振镜可以与 Cambridge Technology 控制器与软件结合使用。

大孔径配置，性能同样卓越

- 支持 20 mm 和 25 mm 大孔径尺寸的激光光束扫描
- 高定位精度确保高加工品质
- 高扫描速度实现产能最大化

ProSeries 2

大孔径扫描振镜

产品规格	PS2-20	PS2-25
镜片通光孔径 (mm)	20	25
扫描角度	±20°	±15°
光束位移 (mm)	25.5	29.8
小角度阶跃响应时间 1%全比例 ¹ (ms)	0.8	0.9
小角度阶跃响应时间 10%全比例 ¹ (ms)	1.15	3.0
常规标刻速度 ² (m/s)	1.0	0.9
常规定位速度 ² (m/s)	11	11
常规打标速度 ^{2,3} (cps, 良好质量)	320	300
常规打标速度 ^{2,3} (cps, 高质量)	290	270
重复精度 ⁴ (μ rad)	12	12
非线性度 ($\pm 20^\circ$ 以上 <0.8%)	0.1%	0.1%
重量 (kg, 近似值)	5.0	5.0

共享规格

波长选择	355 nm / 532 nm / 1030 nm - 1080 nm / 9.4 μ m - 10.6 μ m 宽带镀膜: 350 nm - 12 μ m
增益误差	<5 mrad
零点偏差	<5 mrad
倾斜度	<1.5 mrad
分辨率	12 μ rad
长时间偏差漂移 ⁵	<100 μ rad
长时间比例漂移 ⁵	<100 ppm
温度偏差漂移	<20 μ rad/ $^\circ$ C
温度比例漂移	<50 ppm/ $^\circ$ C
模拟通讯	±10V
数字通讯	XY2-100 协议
命令分辨率	16 位
电源要求	±15V、5A RMS、最大 10A
操作环境温度	+15 $^\circ$ C 至 +35 $^\circ$ C

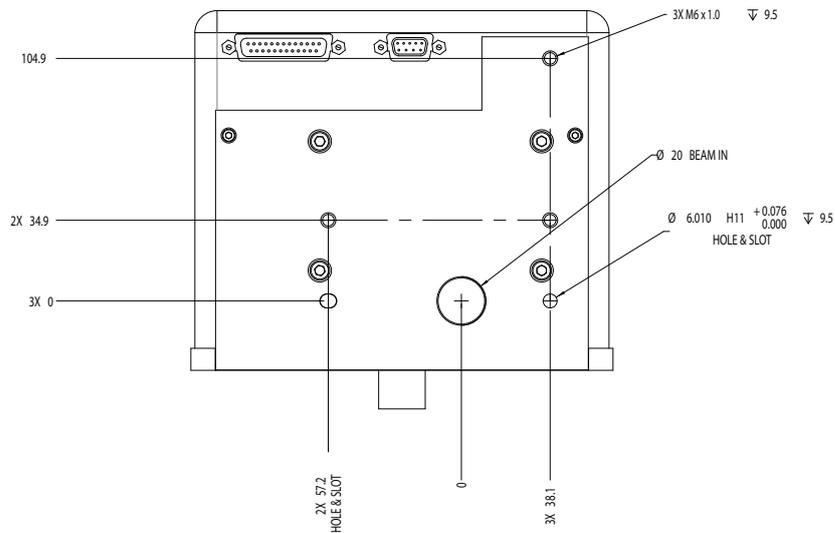
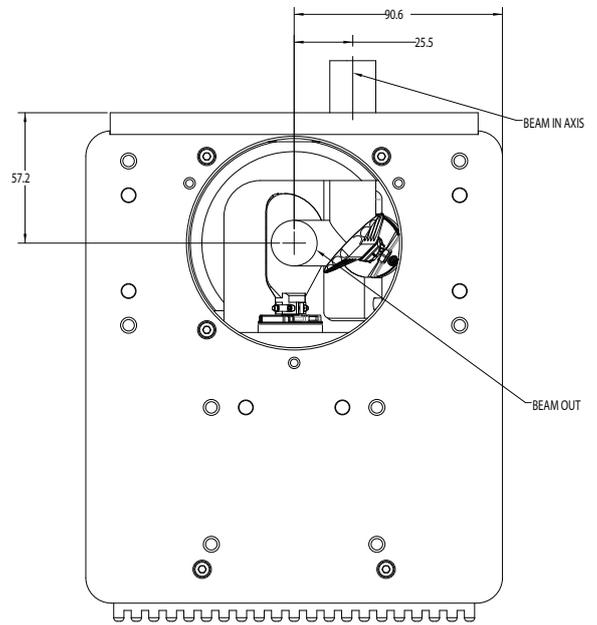
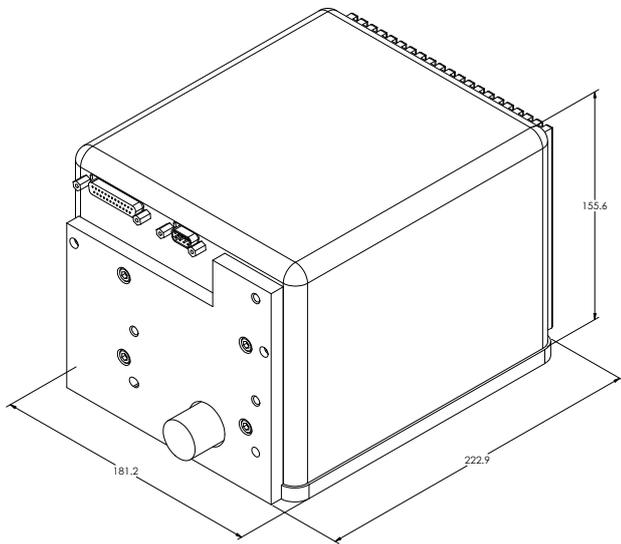
注意:
除非另有指定, 否则所有角度均为光学角度。所有规格如有更改, 恕不另行通知。

参考:
1. 设置值在位置的 1% 以内。2. 使用 160 mm F-Theta 镜头。3. 单笔划 1 mm 字符、SIMPLEX 字体。
4. 距均值的偏差 <3 sigma (单轴)。5. 预热 30 分钟之后, 在操作 24 小时过程之中, 单轴。

ProSeries 2

大孔径扫描振镜

ProSeries2 - 20 mm

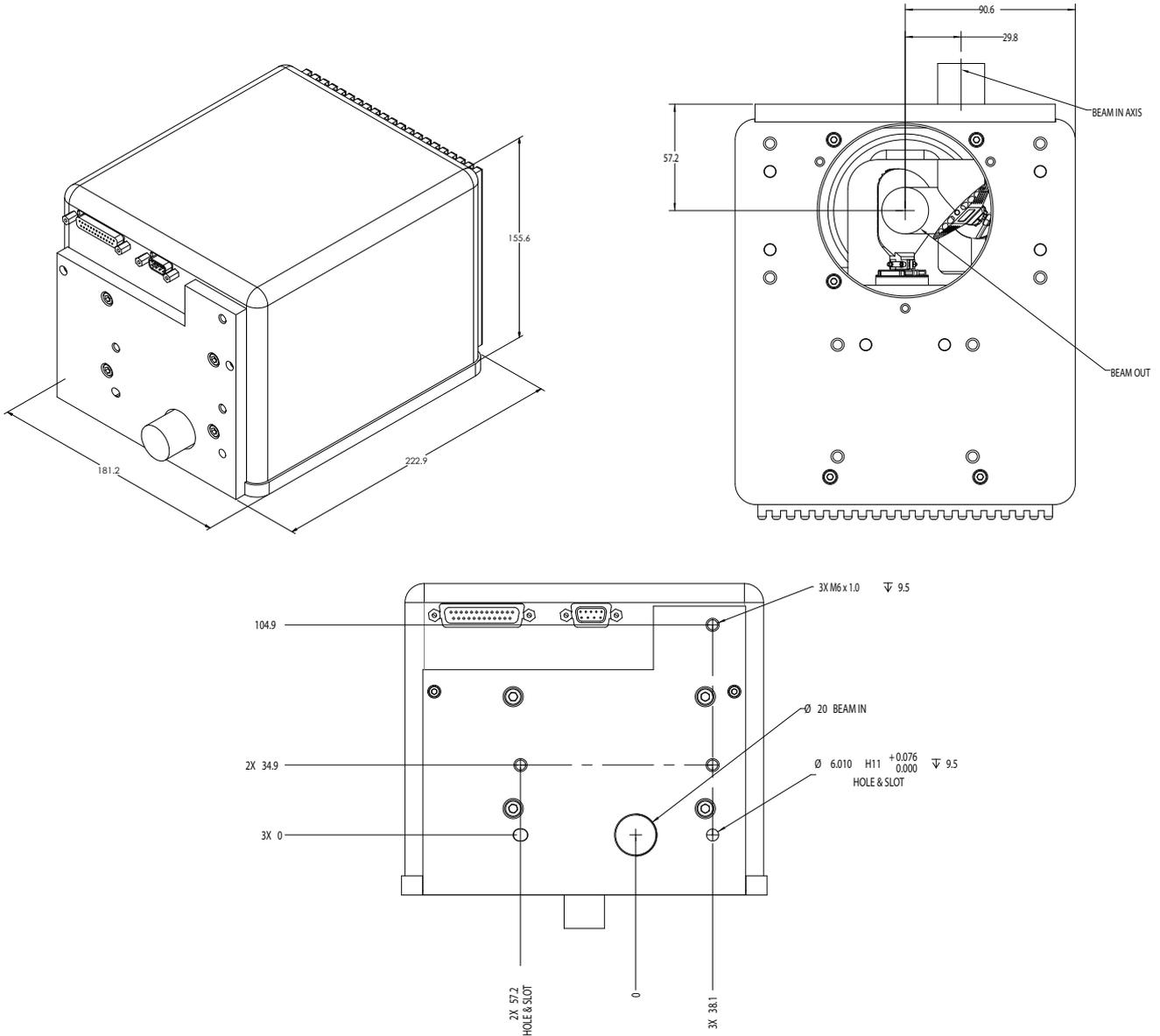


注意:
所有尺寸均为毫米 (mm)，除非另有说明。所有规格如有更改，恕不另行通知。

ProSeries 2

大孔径扫描振镜

ProSeries2 - 25 mm



注意:
所有尺寸均为毫米 (mm)，除非另有说明。所有规格如有更改，恕不另行通知。

关于 Cambridge Technology

凭借近50年的专业知识及经验，Cambridge Technology设计、开发和制造最尖端的光束扫描解决方案。产品包括以振镜和转镜为基础的光学扫描组件、二轴和三轴扫描振镜、扫描系统、大功率扫描振镜、控制卡及控制软件。我们竭诚与设备集成商合作，提供符合其需求的扫描方案。产品在先进工业制造（如切割、焊接、钻孔、划线、增材制造）和医学显微成像（如眼科医学、光学相干断层扫描OCT）等应用中得以广泛使用。Cambridge Technology是Novanta旗下的公司。

CAMBRIDGE TECHNOLOGY: 美国
+1 (781) 266 5800 | support-us@cambridgetechnology.com

CAMBRIDGE TECHNOLOGY: 欧洲、中东和非洲
+49 (0)89 31707 0 | support-eu@cambridgetechnology.com

CAMBRIDGE TECHNOLOGY: 日本和韩国
+81 (3) 5753 2462 | support-jp@cambridgetechnology.com

CAMBRIDGE TECHNOLOGY: 中国、新加坡、马来西亚、泰国和印度尼西亚
+86 (512) 6283-7080 | support-cn@cambridgetechnology.com

**CAMBRIDGE
TECHNOLOGY**

A Novanta Company

www.CambridgeTechnology.com